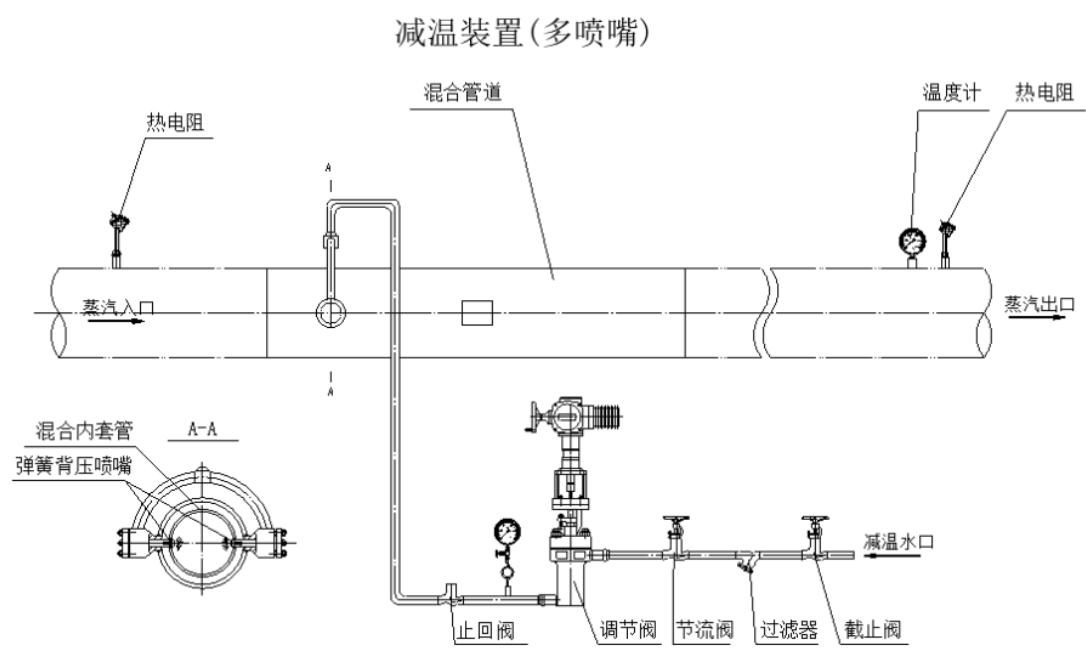


高温减温减压阀生产

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：19

蒸汽减温减压装置的作用：蒸汽减温减压装置是除去液体中少量固体颗粒的小型设备，可保护压缩机、泵、仪表和其他设备的正常工作，当流体进入置有一定规格滤网的滤筒后，其杂质被阻挡，而清洁的滤液则由蒸汽减温减压装置出口排出，当需要清洗时，只要将可拆卸的滤筒取出，处理后重新装入即可，因此，使用维护极为方便。管道中的垃圾碎屑经常会对设备造成损坏，如水垢、铁锈、复合密封剂、煤渣及其他固体颗粒等都有可能进入管道系统中，为了防止含有粉尘和颗粒的流体对设备的不利影响，常在管道中使用蒸汽减温减压装置。为防止泵免遭遗留在管道中的施工垃圾的侵害，泵的上游可以装上蒸汽减温减压装置装置。蒸汽减温减压装置可以过滤掉液体或气体中的固体颗粒，保护设备免于损坏，防止管路堵死。蒸汽减温减压装置流通截面上装有过滤网，当液体通过的时候，绝大多数杂质都会被滤网阻挡。蒸汽减温减压装置需要定期清洗以防止堵塞。减温减压装置的模块构成，测量模块。高温减温减压阀生产



一体化电动减温减压装置在过热蒸气传送过程中，对下游蒸气参数的控制，使压力与温度参数达到工艺需要的值而采用的减温并减压的过程中，不论是一体化设计的减温减压装置或者是分体设计的减压调节阀与减温水调节阀接合作用，对降压与降温量准确的控制，一直是减温减压整体装置中的难点。整个减温减压系统部件众多，从结构上我们可以把它分为八个模块来分别讨论。如减温模块、减压模块、安全模块、减温水控制模块、测量模块、截止隔离模块、连接模块、管路传输模块等等。每个模块负责不同功能，共同完成蒸汽减温减压的工作，输出还不错稳定的二次蒸汽。不锈钢三合一送料机结构图减温减压装置操作指南停机，减温减压装置前电动闸阀关闭后，关闭出口电动闸阀。



一体式减温减压装置由减压系统（减温减压阀、节流孔板等）、减温系统（高压差给水调节阀、节流阀等）、安全保护装置（安全阀、止回阀）等组成，主要特点如下：1）、采用减温减压阀结构，使蒸汽减温、减压在同一阀内进行，使整套装置的长度很大程度上缩短，减少了占地面积，降低了工程投资。2）、采用直行程双座笼式减温减压阀结构，阀内设有节流网罩，增强减温水的雾化效果，保护了阀座及阀体，延长了阀门的使用寿命，同时也降低了装置的噪音。双座阀不平衡力小、调节范围广、动作平稳，不会出现卡死现象。次高压减温减压阀密封表面堆焊钴基合金，抗高温、抗冲刷；阀座和阀瓣采用配合研磨，密封性能好，克服了双座阀泄漏量大的缺点，适用温度 510°C 。

减温减压装置工作原理，蒸汽的减压过程是由减压阀和节流孔板的节流来实现的，其减压级数由新蒸汽减压后蒸汽压力之差来决定。减压阀的压力调节是通过大执行器电动执行机构来完成，运行平稳，寿命长，根据二次蒸汽设定值要求，无论一次蒸汽压力如何波动，均能保持二次蒸汽压力稳定。减温装置：利用航空动力学技术专门设计的减温水雾化装置，采用流体自身动力降低设备功耗，减温水即被粉碎成雾状水珠与蒸汽混和迅速完全蒸发，从而达到降低蒸汽温度的作用。减温减压装置操作指南停机，逐渐关闭减温减压装置前电动闸阀，同时通知锅炉增加放散量。



减温减压装置的注意事项：1. 在压力参数法中，在汽轮机急转弯前的启动过程中，锅炉侧一般不采用喷水来调节汽温进行冷却，而在后期则需要主动减少温水，根据减温器的布置特点和不同状态下的参数特性，合理使二级减温器，以保证过热器的安全和主汽温的平稳上升。2. 在锅炉热负荷较低的情况下，虽然蒸汽流量较小，但对汽轮机温度的相应要求较低，一般会造成过热器壁温过高，此时如果减温器的级别控制汽温，注入蒸汽流量后温水减少，流量低，而锅炉反应出口汽温低，容易导致汽温低，蛇形管内可能形成水塞，因此，应布置在靠近二级减温器的蒸汽出口处，有微量水和细汽温。3. 当锅炉热负荷逐渐增加时（如额定负荷30%以上），板式过热器蒸汽流量的增加将不足以冷却管壁，往往会使管壁温度升高甚至超温，此时应尽量使用减温器进行汽温调节，这样可以降低屏式过热器的入口温度，增加其流量及其后期受热面，从而提高屏式过热器的安全系数。杭州浙临阀门有限公司专业生产减温减压装置，拥有调节阀、压力管道元件、金属阀门的特种设备制造许可证。湖北减温减压阀销售商

减温减压装置的产品购入渠道越来越丰富。高温减温减压阀生产

减温减压装置由减压系统（减温阀、节流孔板等）组成）、降温系统（高压差给水调节阀、节流阀等）、安全保护装置（安全阀、止回阀）等，其主要特点如下：1、体积小：采用降温减压阀结构，蒸汽降温减压可在同一个阀门内进行，很大程度上缩短了整个装置的长度，减少了占地面积，降低了工程投资。2、降噪，降温减压阀内部的孔板盖和阀后的孔板一方面起到减压雾化的作用，另一方面主要作用是降低系统中的噪音，主要原理是其小孔消声。3、调节范围宽：直线或修正的等百分比特性曲线，可在全行程范围内精确控制。高温减温减压阀生产

杭州浙临阀门有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来杭州浙临阀门

供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！